

钢轨铝热焊接工艺

钢轨校正



钢轨头的除锈



装卡砂模



用封箱砂密封



加热器预热火焰调节



对待焊接头进行预热



预热时的组装图及坩埚



放置坩埚、点燃焊剂



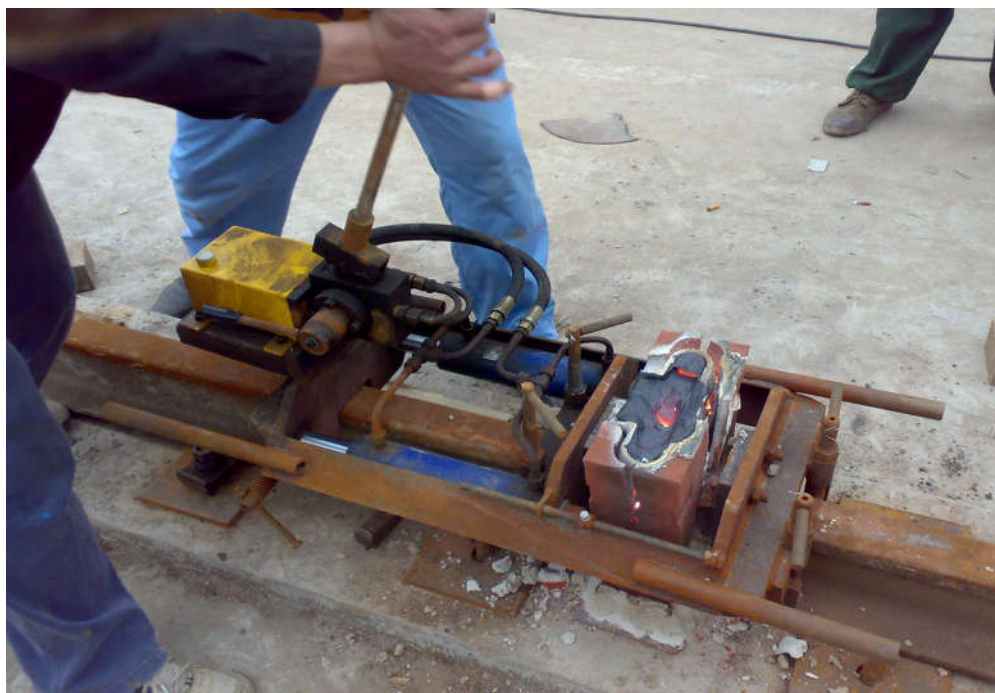
焊剂燃烧反应



钢水浇注



焊后除瘤



除瘤后的状况



打磨成型



打磨后的状况



氧气及流量计



丙烷气瓶及减压器

